

Приложение №1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предметом договора является поставка пилы для резки алюминиевых сплавов и пластика. Высокоскоростная пила должна обеспечить высокоскоростную резку трубы и профиля из алюминия, мягких материалов и пластмасс.

Станок должен быть оснащен настраиваемыми пневматическими прижимами для надежной и точной фиксации профиля. • Большой диаметр пильного диска (420 мм) и перемещаемые упоры позволяют резать профиль больших размеров. • В станке должна быть возможность регулирования скорости подачи для настройки оптимального режима резания профиля. • После завершения резки (или при экстренной остановке) пильный диск автоматически возвращается в исходное положение (опускается в тумбу станка). • Улучшенная система установки угла обрезания профиля позволяет легко фиксировать стандартные положения (15, 22.5, 30, 45, 90 градусов) а также устанавливать произвольные углы резки. • Пила должна иметь водяную систему охлаждения, что позволит обрабатывать на станке алюминиевый профиль **СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ** Сдувной пневмопистолет. Измерительный рольганг в кол-ве 2-ух шт . (длина 2000 мм и 3000 мм). Пильный диск диаметром 420 мм.

Электрический двигатель	2,2кВт, 380В/3ф/50Гц
Пильный диск (диаметр/посадка)	420мм/30-32мм
Скорость вращения диска	3000 об/мин
Подача сжатого воздуха	6-8 бар, 35 л/мин
Габаритные размеры станка	90x85x130 см
Масса станка	225 кг