

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предметом договора является поставка универсального токарного станка. Станок предназначен для обработки заготовок из металла и предоставляет соответствующие условия резки для экономичной обработки всех обычно применяемых материалов, начиная с алюминия и его сплавов, цветных металлов и, заканчивая высокопрочными сталями. Оптимальный диапазон оборотов должен позволить применять оснастку из быстрорежущей стали, а также металокерамики. На токарном станке необходимо производить внутреннюю и наружную обработку цилиндрических и конических поверхностей, торцевых плоскостей, а также выполнять отрезку, проточку канавок, сверление и т.д. На станке должна производиться нарезка всех видов резьбы с широким диапазоном шага.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Диаметр обточки над станиной	300 мм
Диаметр обточки над седельным промежутком	430 мм
Диаметр обточки над суппортом	170 мм
Длина обточки	830 мм
Проход шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	Mk V
Конус пиноли	Mk III
Ход пиноли	100 мм
Диапазон оборотов	65-1810/мин.
Автоматическая подача продольная	0,0527-1,2912 мм/об.(40 ст.)
Автоматическая подача поперечная	0,014-0,3448 мм/об.(38 ст.)
Потребляемая мощность	1,1 кВт/400 В
Вес	до 450 кг
Размеры (Д x Ш x В)	до 1680 x 690 x 580 мм

### Основное оснащение:

Подставка  
3-х кулачковый универсальный патрон  $d = 160$  мм  
4-х кулачковый эксцентриковый патрон до  $d = 200$  мм  
2 шт. стационарный центр, комплект зубчатых колес  
Планшайба  $d = 250$  мм  
Неподвижный люнет макс.  $d = 60$  мм  
Подвижный люнет макс.  $d = 50$  мм  
Клиновые ремни

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предметом договора является поставка фрезерного станка. Применение станка планируется для выполнения обычных и точных фрезерных операций. Жесткая конструкция станка должна обеспечить высокое качество обработки стальных деталей, деталей из чугуна, цветных металлов и других материалов во всех рабочих режимах. Станок должен иметь широкий диапазон оборотов шпинделя, что позволит применять станок для сверлильных и расточных операций. Перемещение стола предусмотреть ручную.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Напряжение питания	400 В
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Число скоростей	6
Диапазон оборотов	80-1250/ мин.
Угол наклона головки	+/- 90 град.
Размер стола	800 х 240 мм
Размер основания	400 х 620 мм
Общая высота	1400 мм
Поперечный ход стола	205 мм
Продольный ход стола	585 мм
Ход шпинделя	110 мм
Вылет шпинделя	284,5 мм
Макс. расстояние между шпинделем и столом	450 мм
Макс. диаметр сверления	45 мм
Т- образный паз	16 мм
Вес	до 300 кг

### Специальное оснащение:

Подставка (высота 700 мм)  
Продольная подача PS – 201/45  
Комплект прихватов М 16

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предметом договора является поставка станка для заточки инструмента. Работа станка должна обеспечить шлифование и заточку цилиндрических частей и торцовых поверхностей сверл, цилиндрических, хвостовых и некоторых фасонных фрез. В стандартной комплектации станок должен иметь не менее 20 позиций дополнительных устройств для крепления и фиксации обрабатываемых деталей (в том числе, задняя бабка, трехкулачковый патрон, устройство для заточки токарных ножей, ограничитель для заточки зубьев дисковой фрезы и эксцентрический механизм для точения сверл).

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Напряжение питания	400 В
Потребляемая мощность привода шпинделя	180 Вт
Потребляемая мощность дополнительного привода	60 Вт
Питание	3 / N PE AC /400V,50Hz
Скорость вращения заточного круга	2800 об/мин
Продольный ход стола	360 мм
Поперечный ход стола	155 мм
Макс. длина затачиваемого инструмента	100 мм
Макс. диаметр затачиваемого инструмента	80 мм
Макс. диаметр заточного круга	127 мм
Размер стола	535 x 130 мм
Т-образный паз	14 мм
Размер (Д*Ш*В)	700*750*350 мм

#### Основное оснащение:

Патрон 3-х кулачковый с ключом – 1 шт.  
Кулачки обратные для 3-х кулачкового патрона -1 к-т  
Заточной круг (плоский 127\*32\*25мм, электрокорунд) – 1 шт.  
Заточной круг (тарельчатый 125\*32\*45мм, электрокорунд) – 1 шт.  
Заточной круг (конический 125\*32\*14мм, электрокорунд) – 1 шт.  
Алмазный круг (125\*32\*31 мм) – 1 шт.  
Подставка под алмазный карандаш – 1 шт.  
Алмазный карандаш для правки кругов 1 шт.  
Приспособление для установки токарных резцов – 1 шт.  
Оправка с втулками d = 32 мм – 1 шт.  
Оправка с втулками d = 22 мм – 1 шт.  
Оправка с втулками d = 16 мм – 1 шт.  
Универсальное ручное поворотное устройство – 1 шт.  
Поворотное устройство с электроприводом – 1 шт.  
Приспособление для заточки сверел – 1 шт.  
Инструмент.

